

Технологические возможности УСМАИИ по изготовлению продукции

Наименование операции	Оборудование	Паспортные данные
1	2	3
Токарная	Станок модели 165	Максимальный диаметр обрабатываемой детали – 1000 мм на длине 2800мм; Максимальная длина обрабатываемой детали – 5000 мм при диаметре 600мм; Максимальный вес обрабатываемой детали - 5000 кг.
Токарно-карусельная	Станок модели 1Л532	Максимальный диаметр обрабатываемой детали - 3150мм; Максимальная высота обрабатываемой детали - 1600мм; Максимальный вес обрабатываемой детали - 16000 кг.
Фрезерная	Станок модели 6М610Ф1 (фрезерно расточной)	Стол с размерами - 1000X3150; Наибольшая длина хода стола - 3650 мм; Наибольшая высота обрабатываемого изделия - 800мм; Количество бабок: вертикальных ползунковых - 1, горизонтальных гильзовых - 2; Расстояние между стойками - 1380 мм; Расстояние между торцами горизонтальных бабок: max -1250 мм, min - 850 мм; Расстояние между зеркалом стола и поперечиной - 930 мм;
Расточная	Станок модели BFT 130/6	Поверхность зажима стола - 1400x1600мм; Максимальный диаметр сверления - 800мм; Максимальный диаметр торцевания - 1400мм; Перемещение стола: поперечное - 1540мм; продольное- 1190мм; Перемещение сверлильного шпинделя по оси 1000мм; Перемещение шпиндельной бабки вертикально - 1600мм; Максимальный вес обрабатываемой детали - 8000 кг.
Шлифование плоское	Станок модели 3510	Рабочая площадь стола 900x4000мм; Ширина шлифования - 800мм; Максимальная длина шлифования - 4000мм; Высота шлифования - 800мм; Максимальный вес обрабатываемой детали – 8000кг.
Шлифование круглое наружных поверхностей	Станок модели 3У 142В	Максимальный диаметр устанавливаемой детали - 400мм; Максимальная длина обрабатываемой детали 1000мм; Максимальный диаметр шлифования без люнета — 400мм; люнетом - 80мм; Высота центров - 240мм; Максимальная высота шлифовального круга 63мм; Максимальный угол поворота верхнего стола: по часовой стрелке - 3°, против часовой стрелки - 8°; Угол разворота шлифовальной бабки - 90° Максимальный вес обрабатываемой детали - 200 кг.
	Станок модели БУБ 32/1500	Расстояние между центрами - 1500мм; Максимальная длина шлифования - 1260 мм Максимальный диаметр шлифования в открытом люнете - 10... 120мм; в закрытом 10... 10мм; Максимальная ширина шлифовального круга- 125мм; Максимальный угол поворота стола по часовой стрелке - 7° против часовой - 4° Угол разворота шлифовальной бабки - 90°; Максимальный вес обрабатываемой детали при зажиме между центрами -350кг. при консольном закреплении - 60 кг.

Шлифование круглое внутренних поверхностей	Станок модели WOTAN	Диаметр шлифуемых отверстий - 100...220мм; Максимальная длина шлифования при наибол. диаметре отверстия - 500мм; Максимальный диаметр устанавливаемого изделия - 300мм; Максимальный угол поворота бабки изделия - 30°:
Резьбошлифование	Станок модели 5Д822В	Максимальный диаметр обрабатываемой детали - 200мм; Максимальная длина обрабатываемой детали 1500мм; Диаметр обрабатываемой резьбы - 20... 150мм; Максимальная длина обрабатываемой резьбы 1400мм; Максимальная высота профиля обрабатываемой резьбы 18мм; Максимальный ход обрабатываемой резьбы - 44мм.
Строгальная	Станок модели 7А112	Размеры стола - длина4000 ширина1120мм; Максимальный размер обрабатываемой детали ширина 1250 высота 1120мм; Максимальная длина хода стола – 4200 мм; Максимальный вес обрабатываемой детали - 8000 кг.
Протяжная	Станки модели 7А510, 7Б56	Имеются комплект протяжек на определенные размеры
Зубофрезерная	Станок модели 5А342	Максимальный модуль нарезаемых колес червячной фрезой - 20: дисковой фрезой по стали - 20; по чугуну -25; Максимальный диаметр нарезаемых колес - 2000мм; Минимальный диаметр нарезаемых колес - 300мм; Максимальная ширина прямозубых колес: - с вертикальным врезанием - 560мм; - с радиальным 760мм; Наибольший угол наклона зуба нарезаемых колес -45°; Диаметр стола - 1800мм; Максимальный размер фрезы: диаметр - 250 мм; длина – 300мм; Максимальная допустимая нагрузка на стол - 10000 кг.
Зубодолбежная	Станок модели 5140	Максимальный диаметр обрабатываемой детали 500мм; Максимальный ширина нарезаемого венца 100мм; Максимальный модуль обрабатываемой детали- 8°: Расстояние между шпинделем инструмента и изделием 0...355мм; Номинальный диаметр устанавливаемого долбяка - 100мм; Наибольший угол спирали нарезаемого зуба - 35°; Ход штосселя - 125мм; Расстояние между шпинделем стола и штосселем 75—25мм.
	Станок модели 5С276П	Максимальный диаметр обрабатываемой детали - 500мм; Максимальный внешний окружной модуль - 10; Максимальная высота нарезаемых зубьев - 22мм; Максимальное внешнее конусное расстояние - 250мм;

		<p>Максимальный ширина нарезаемого венца - 80мм; Число зубьев обрабатываемого колеса 10... 150 (свыше 100 кроме простых чисел); Наибольшее передаточное отношение нарезаемой пары при угле между осями 90° - 10:1; Минимальный угол делительного конуса обрабатываемых зубчатых колес- 5^н; Угол установки бабки изделия: Максимальный 90°; Минимальный 4°</p>
Заготовительно отрезная	Станок модели 8Б66А	<p>Наибольший размер разрезаемого материала круга - 240мм; квадрата 220мм; швеллер - №30; двутавр - №30; Наибольший диаметр пилы - 710мм; Толщина пилы по режущим зубьям - 6,5мм; Длина отрезаемой по упору заготовки на простом цикле с применением рольганга – 400...1500мм; Наибольшее перемещение бабки пильного диска - 360мм</p>
Литейная		<p>Литье в землю: максимальный вес отливаемой заготовки (вместе с прибылями и литниками) - 400кг Центробежное литье: максимальный наружный диаметр отливаемой заготовки - 400мм; минимальный внутренний диаметр отливаемой заготовки - 100мм; максимальная длина отливаемой заготовки - 250мм.</p>
Электроэрозионная обработка	AgieCharmilles CUT 30P	<p>Макс, размеры ванны 1260x945x6750 мм. Макс.размеры стола 950x630 мм. Макс, вес детали с технолог, жидкостью 1000 кг Перемещение по осям XYZ 600x400x350 мм Перемещение по осям U V 100x100 мм Макс, угол обработки ±25° Достигаемая точность обработки 2 мкм. Достигаемая шероховатость 2,5 мкм.</p>
Фрезерные станки с ЧПУ	Pikomax P80 CNC	<p>Макс, вес детали 300 кг Кол-во прогр. управл. осей 3+1 Перемещение по осям XYZ 700x315x170 Перемещение по осям A 260° Перемещение по осям C пх360° Достигаемая точность обработки 15 мкм</p>
Термическая обработка		<p>(электрические печи, камерные, шахтные, печи-ванны электродные, печи-ванны электродные, печи-ванны с металлическими нагревателями, установки ТВЧ) - 35 ед., позволяющими производить операции закалки, отжига, цементации, азотирования, цианирования, закалки ТВЧ, напайки пластин твердого сплава на державки резцов, работы по гальваническому нанесению покрытий, в том числе шахтная печь для отжига ПН-34 с рабочим пространством Ø9950x1220 мм, шахтная печь для азотирования США 8.24 с рабочим пространством Ø900x300 мм</p>