



Когда работать интересно, тогда труд в радость

БЕЗ СЕПАРАТОРА
НЕТ ПОДШИПНИКА.
НЕВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА
ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ЭТОЙ КОМПЛЕКТУЮЩЕЙ
ДЕТАЛИ ОТРИЦАТЕЛЬНО
СКАЗЫВАЕТСЯ НА ОБЪЕМАХ
ПРОИЗВОДСТВА ВСЕГО
ЗАВОДА. А ЗАКЛАДЫВАЕТСЯ
УСПЕХ ИЛИ НЕ УСПЕХ
В ПРОИЗВОДСТВЕ
СЕПАРАТОРОВ
НА УЧАСТКЕ
ЦВЕТНОГО ЛИТЬЯ,
ГДЕ СОЗДАЕТСЯ
ЗАГОТОВКА
СЕПАРАТОРА.




Бригада плавильщиков металла и сплавов:
(слева направо) - В.А. Савицкий, В.С. Белохвост, А.В. Самуйлов, Н.Г. Цветков


**В бригаде пла-
вильщиков ме-
талла и сплавов
четыре чело-
века.**

Но проблема в том, что оборудование на участке – как печи, так и центробежные машины, нуждаются в капитальном ремонте. По возможности, эта работа уже идет. А пока вся надежда на плавильщиков металла и литья, которые благодаря своему профессионализму и упорному труду, «вытягивают» планы производства, хотя и не всегда это получается так, как хотелось бы.

На участке цветного литья трудится две бригады плавильщиков металла и сплавов. В каждой бригаде по четыре человека. Одна бригада работает одну смену.

 – Мы друг друга дополняем, – объясняет бригадир особенности совместной работы.

Сегодня мы хотим рассказать о бригаде во главе с бригадиром А.В. Самуйловым. С ним вместе трудятся Н.Г. Цветков, В.С. Белохвост и В.А. Савицкий.

Это – по-настоящему, большие профессионалы.

– Мы друг друга дополняем, – объясняет бригадир особенности совместной работы. – В процессе плавки каждый из нас выполняет свою функцию. Один – в печи плавит. Как правило, это либо Цветков, либо Белохвост. Я обычно занимаюсь ковшом и подготовительной работой. Два других плавильщика обслуживают центробежные машины (обмазка, футеровка, набивка, сушка). Главное – это слаженность совместной работы.

При восьмичасовой работе бригада делает по две плавки, при 12-часовой – по три.

(Продолжение на стр. 3)

СОДЕРЖАНИЕ

И все-таки мы движемся

Подведены итоги работы завода в марте на совещании у генерального директора.

2

Всё зависит от нас всех

Гендиректор провел встречу с коллективом ЦКИ.

4

Собрание акционеров

Очередное общее собрание акционеров прошло 27 марта.

8

И все-таки мы движемся



ПОДВЕДЕНЫ ИТОГИ РАБОТЫ ЗАВОДА В МАРТЕ НА СОВЕЩАНИИ У ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА.

Они неутешительные. Снова не выполнены планы производства и продаж. За исключением ЦМиСП, все цеха не справились с плановыми заданиями, как по товарному выпуску, так и по объемам производства. По-прежнему, в аутсайдерах ЦРП. Причем, нельзя сказать, что завод работал на пределе сил. По плану выручка на одного работающего должна была составить 8400 руб., по факту – составила 8250.

Естественно, не справилась поэтому с плановым заданием и служба маркетинга. Самые пострадавшие – конвейерные заводы – МАЗ, МТЗ и российский ГАЗ. Но если туда мы недопоставили какие-то объемы, то железнодорожных подшипников не отгрузили потребителям вообще, т.к. эта продукция по разным причинам (как объективным, так и субъективным) не была произведена.

И как итог – из запланированных 5,5 млн. руб. выручки выполнение составило 4,6 млн., что привело к убыткам. Кроме этого, большой урон заводу нанесла девальвация белорусского рубля, что добавило убытков.

Из хорошего

И все-таки прогресс снова есть. В первых, завод нарастил объемы производства в марте, по сравнению с предыдущим месяцем суммарно. Всего произведено продукции на 4,7 млн. руб., в феврале – 4,2 млн.

Впервые с августа 2019 года объемы производства ЦШИП превысили 1 млн. руб. Также, несмотря на большое невыполнение плана производства, ЦРП увеличил свои объемы в абсолютных цифрах, доведя их с 2 млн. руб. до 2,5 млн. в марте.

Хотя простой по-прежнему велики (и четверть из них приходится на

ЦРП), в некоторых цехах они снизились (КЗЦ, ЦКИ, термический цех).

Уменьшилось и количество брака – в марте выписано меньше талонов предупреждения, чем в феврале. Положительную динамику показали почти все цеха предприятия.

Продолжается работа с продукцией в изоляторах. Так, из 18 тыс. изделий, поступивших в изоляторы в марте, 9 тыс. восстановлены, в окончательный брак ушли 6 тыс.

Более грамотно завод теперь работает с претензиями потребителей по качеству нашей продукции. Каждый случай подвергается серьезному анализу. Есть примеры, когда была доказана вина потребителя (неправильный монтаж, отсутствие масла и т.п.).

О ЦРП отдельно

Основные причины проблем в ЦРП – отсутствие квалифицированных наладчиков и, как результат, – простои оборудования (много поломок и переналадок).

Самое узкое место сегодня – шлифовальный участок. Именно там был недобор наладчиков и шлифовщиков, поэтому на работу приняты учениками новые работники, которые еще учатся.

Чтобы увеличить объемы производства в ЦРП, генеральный директор распорядился обеспечить с 1 мая работу шлифовального участка в две смены. За апрель будет проведена подготовка, в частности, принят на работу мастер и доукомплектован штат станочников.

– Решим вопрос с ЦРП – улучшится ситуация на заводе в целом, – считает Анатолий Николаевич. – Даже с учетом того, что работать будут ученики, и по этой причине могут быть простои, это все равно станет шагом вперед на пути к росту объемов производства. Постепенно новички научатся, и мы сможем добиться поставленных целей.

Наши задачи

Задача апреля – произвести продукции минимум на 5,3 млн. руб., в мае – выйти на точку безубыточности в 6,2 млн., а в июне – обеспечить 7 млн. руб.

Потребности в подшипниках МПЗ, о чем не раз говорилось, большие. Есть заказы и из РФ, и из-за рубежа. Главное – чтобы не подвело производство. Для удовлетворения спроса необходимо нарастить объемы.

Именно поэтому все силы должны быть брошены, с одной стороны, на обеспечение цехов всем необходимым (за-

дача УМТО и УСМАИИ), а с другой – на создание условий для ритмичности производства.

Особое место в решении задачи роста объемов отводится увеличению числа основных рабочих, как за счет приема на завод новых работников, так оптимизации численности (переводы внутри предприятия).

Поможет также БМЗ, который станет поставлять на МПЗ еще больше продукции. Это выгоднее как по деньгам, так и по логистике (транспортное плечо гораздо меньше, по сравнению с поставками из РФ).

НОВОСТИ МПЗ

Одной строкой

Планируется провести оптимизацию управленческого персонала нашего предприятия на 60 %.

4 корпус полностью освободят и сдадут в аренду, а сотрудников УСМАИИ, которые там располагаются, разместят в других корпусах завода.

Из числа работников предприятия организована группа по ремонту станков, за деятельность которой ответственным назначен главный энергетик МПЗ.

Планируется организовать очистку воды на «Мураро» с привлечением средств Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды.

Совместно с БелНИИлит на МПЗ планируется создать новый участок по обработке сепараторов количеством 1500 штук в месяц, с финансированием за счет программы машиностроения.

Разработана технология производства железнодорожных подшипников для компании «Локотех» (РФ). По измененной технологии проводятся испытания. По их результатам будет принято решение о целесообразности дальнейшей работы в этом направлении.

В марте планируется не только запустить печи ГКМ 3150 и отжиговую «Чифи» в КЗЦ, а также печи «Чифи», установки ФТИ №2 и Л309 в термическом цехе (приобретенные в свое время в рамках программы перевооружения и не введенные в строй), но и выпустить первую продукцию на этом оборудовании.

Когда работать интересно, тогда труд в радость

(Продолжение. Начало на стр. 1)



ПО СЛОВАМ А.В. САМУЙЛОВА, ЭФФЕКТИВНОСТЬ РАБОТЫ БРИГАДЫ ПЛАВИЛЬЩИКОВ ВО МНОГОМ ЗАВИСИТ ОТ ТАКИХ НЕМАТЕРИАЛЬНЫХ ФАКТОРОВ КАК СПОСОБНОСТЬ ПОНИМАТЬ И ЧУВСТВОВАТЬ ДРУГ ДРУГА, ПОТОМУ ЧТО ТРУДИТСЯ ВСЯ КОМАНДА В ОДНОЙ СВЯЗКЕ.



но это интересно. Бывало, идет брак, и непонятно отчего. Начинаем искать причину, а когда находим, то понимаем, что стали хоть на ступеньку, но выше себя.

Валерий Сергеевич Белохвост трудился на МПЗ с 2006 по 2017 год. Сначала работал токарем на соседнем участке сепараторного цеха, потом – наладчиком. Вскоре его пригласили на литейный участок, где он прошел обучение. Валерий Сергеевич, став плавильщиком, ни разу об этом шаге не пожалел. Работа на участке, по его мнению, увлекательная и творческая. Тоже вернулся на участок литья в 2018 году. Ценит своих коллег по бригаде и рад с ними вместе работать.

Владислав Савицкий – самый молодой член бригады. Ему всего 25 лет. На заводе и в цехе трудится с 2014 года. В июле 2019 года ему предложили переквалифицироваться в плавильщика. Учился профессии три месяца. Обучался прямо на месте, потом сдал на разряд и, как все его коллеги, получил свидетельство. С ноября работает самостоятельно.

– Мне понравилось здесь, учитель был хороший – В.Г. Белохвост. Замечательный коллектив и работать интересно, – поддерживает своих коллег в оценке работы Владислав.

Но это – нелегкий труд. Не каждый выдерживает. Нужно быть физически сильным человеком и выносливым. Существует большая травмоопасность и не так просто научиться этой работе. Поэтому и подбираются, случайно или неслучайно, в бригаде люди, которые в чем-то похожи, у которых много общего и которые доверяют друг другу.

Бригада плавильщиков металлов и сплавов участка цветного литья сепараторного цеха под управлением бригадира Самуйлова сегодня успешно трудится, внося свой немалый вклад в выполнение производственной программы завода.

Пришел в ЦРП-2 учеником наладчика, работал токарем, потом перешел в шариковый цех, и только в 2008 году оказался в литейке сепараторного. Обучался прямо на месте.

– Наша литейка отличается от других тем, что здесь происходит центробежное литье, – рассказывает он о своей работе. – Поэтому новичкам приходится обучаться непосредственно на месте, даже если человек до этого трудился на аналогичном производстве. Мне понравилось здесь работать. Очень интересно. Не заскучаешь. И мне нравится это чувство единства со своими коллегами, когда все вместе мы создаем что-то значительное.

После увольнения в 2017 году Самуйлов был рад вернуться сюда в 2018-м. Его позвали, т.к. нужен был человек, который бы досконально знал и понимал весь процесс плавки и, к тому же, мог бы правильно организовать работу.

Николай Георгиевич Цветков на заводе и в цехе с 2008 года. Работал сначала на токарном участке, а в 2011 перешел в литейку.

– Эта работа мне нравится, – делится он. – Она интересная. Вроде бы однообразная, но ты постоянно решаешь задачи, и имен-



НОВОСТИ МПЗ

Для увеличения объемов производства

► В производственном управлении разработана инструкция, в которой четко распределены обязанности и зоны ответственности цехов.

В документе четко указано кто и за что отвечает в производственном процессе. Это позволит навести порядок в планировании производства и улучшить результаты деятельности цехов.

► Новые производства планирует организовать на нашем предприятии с привлечением денежных средств ГКНТ и программы Промагролизинг.

В приоритете – организация выпуска железнодорожных подшипников. Для приобретения недостающего оборудования проведут конкурс, а часть станков – восстановят из имеющегося на МПЗ оборудования.

► В 2020 году на МПЗ объемы производства подшипников серии К5 увеличатся в три раза. Перед коллективом предприятия поставлена задача снижения трудозатрат на их изготовление.

Так, ОГТ предстоит проанализировать технологию изготовления этих подшипников по каждой операции, чтобы выявить резервы снижения трудозатрат. В первую очередь, оценят трудоемкость изготовления сепараторов этого типа подшипников, чтобы снизить трудоемкость как минимум на 25-30 %.

В соответствии с ростом объемов производства будет изготовлена и соответствующая оснастка.

► На МПЗ принято решение развивать оказание услуг сторонним организациям.

Объем дополнительных услуг коллективом УСМАИИ должен быть обеспечен в 2020 году на сумму до 300 тыс. руб.; в других цехах предприятия необходимо произвести товары народного потребления (ТНП) на сумму не менее 150 тыс.

В частности, в КЗЦ начнется производства и поставка шаров мелющих стальных для шаровых мельниц из концевых отходов. Уже за февраль-март планируется реализовать этой продукции в объеме на сумму не менее 50 тыс. руб.

Всё зависит от нас всех

ТАК СЧИТАЕТ ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОРА МПЗ А.Н. САВЕНКО, КОТОРЫЙ НА ВСТРЕЧЕ С КОЛЛЕКТИВОМ ЦКИ РАССКАЗАЛ О МЕРАХ, КОТОРЫЕ ПРЕДПРИНЯТЫ И ПРЕДПРИНИМАЮТСЯ АДМИНИСТРАЦИЕЙ МПЗ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ ВЫВЕСТИ НАШЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА БЕЗУБЫТОЧНУЮ, А ВСКОРЕ И НА ПРИБЫЛЬНУЮ РАБОТУ.

Как мы уже раньше писали, последние несколько лет на нашем предприятии основное внимание уделяли производству крупногабаритных роликоферических подшипников номенклатуры ЦРП. А остальная номенклатура постепенно уменьшалась. В результате, потеряв одно, мы стали терять и другое, и, в итоге, ежегодно снижали общие объемы производства.

Руководитель завода принял решение пересмотреть стратегию. Это не значит, что мы перестанем уделять внимание дорогой роликоферичке. Как раз наоборот – усилим это внимание. Но, одновременно, начнется возрождение производств, которые были закрыты как нерентабельные, а также станем налаживать новые.

Потенциал мелких и средних подшипников

Свое выступление Анатолий Николаевич начал с сообщения о том, что с начала этого года обанкротились Самарский и Ростовский МПЗ.

Причина – предприятия не выдержали конкуренции с китайскими произво-

дителями подшипников. Несмотря на то, что на территории Единого таможенного пространства (в ТС входят РФ, РБ, Казахстан, Армения и Киргизия) была введена заградительная пошлина для этой продукции в 42 %, подшипники из Китая поступали к нашим соседям контрабандно либо под различными масками (как продукция российского производства, хотя она полностью собиралась из китайских комплектующих) и продавались по демпинговым ценам. Что и привело к банкротству наших коллег, а также к огромному падению цен на готовую продукцию других подшипниковых заводов Таможенного союза.

Коллектив МПЗ вовсе не радуется их гибели (наши предприятия многое связывало, и мы, по сути, не были конкурентами), но готовы принять упавшее знамя, наладив у себя выпуск номенклатуры обанкротившихся заводов.

А в России спрос и на эту продукцию, и на подшипники, которые традиционно выпускало наше предприятие, но в свое время прекратило их производство, по-прежнему высок. К тому же, доверие к нашему заводу в РФ все еще очень велико.



Сборочный участок ЦМиСП

Так, по словам А.Н. Савенка, подшипники производства МПЗ готовы покупать КамАЗ; «Группа ГАЗ» и мн.др.

Кроме того, несмотря на проблемы у белорусских машиностроителей, потребность на наши подшипники есть и у них. Например, «Белкард» сначала удвоил свой заказ нам, а на май просит утроить объемы поставок.

В середине лета должен состояться конкурс на МАЗе, и мы, сообщил Анатолий Николаевич, туда точно войдем с подшипниками номенклатуры ЦМиСП и ЦШИП. Завод уже возвратился на конвейер МТЗ. В общем, перспективы открываются значительные.

Спрос на крупногабаритные подшипники

МПЗ может нарастить экспортные поставки в такие страны, как Индия и Египет. Так, если в прошлом году мы поставили в Индию продукцию на 200 тыс. долл., то в этом году запрос гораздо выше: у нас готовы купить подшипников уже на 1,4 млн. долл.

В РФ ждут нашу роликоферичку, в том числе подшипники специального назначения, с улучшенными характеристиками. Заключен прямой договор и с крупнейшей немецкой инженеринговой компанией SMS Meer, которая выиграла подряд на сервисное обслуживание российских металлургических заводов. Мы будем по-



Мы не только усилим внимание к роликоферическим подшипникам, но и начнем возрождение производств, которые были закрыты как нерентабельные, а также станем налаживать новые.



Сборочный участок ЦШИП. Упаковка готовой продукции перед отправкой

ставлять им подшипники для ремонта оборудования обслуживаемых компаний предприятий РФ.

Есть и другие потребители.

Наращиваем производство

К сожалению, наше производство не поспевает за спросом. Но зато это открывает перед МПЗ большие возможности. Если мы сумеем ими воспользоваться, то завод не только выживет, но и сможет развиваться.

Руководитель МПЗ коротко отметил те направления, по которым

предприятие будет двигаться в ближайшее время.

В частности, перед ЦКИ стоит задача восстановить производство шариков, обеспечив этой продукцией сборочные цеха завода. К 1 июля его планируется запустить.

Кроме того, будет восстановлено производство подшипников карданной группы.

Также продолжится работа по запуску оборудования, которое было куплено в рамках программы техперевооружения с 2010 по 2016 год. Но выявилась одна проблема – часто нет специалистов, которые могут ввести его в строй и обслуживать.

В частности, станок Hermle, предназначенный для выпуска дополнительного объема сепараторов востребованных подшипников К5, с трудом запустили, но оказалось, что на нем некому работать. Аналогичная ситуация и с запуском установки ФТИ в КЗЦ.

Эту проблему будут решать.

Даешь 7 млн.!

Остановился А.Н. Савенко и на других аспектах увеличения прибыли: сдаче пустующих помещений в аренду (ежеквартально завод уплачивает за них земельный и имущественный налоги в 2,5 млн. руб.) – здесь у нас намечился серьезный прорыв; налаживании выпуска товаров народного потребления в некоторых цехах и, в первую очередь, в УСМАИИ; снижении энергозатрат; оптимизации затрат на ремонт оборудования и др.

Если получится реализовать всё задуманное, то, по мнению генерального директора нашего завода, к концу первого полугодия МПЗ сможет выйти на месячный объем производства на уровне 7 млн. руб. (при нынешних 4-х млн.).



Сборочный участок ЦРП. Большим подшипникам - большие пространства

Кто проигравшие, а кто победители?

НАШИ КОЛЛЕГИ – ПОДШИПНИКОВЫЕ ЗАВОДЫ В РОСТОВЕ И САМАРЕ ОБАНКОТИЛИСЬ. ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР НА ВСТРЕЧЕ С КОЛЛЕКТИВОМ ЦКИ ОБЪЯСНИЛ ПРИЧИНУ: ОНИ НЕ ВЫДЕРЖАЛИ КОНКУРЕНЦИЮ С ПОДШИПНИКАМИ И КОМПЛЕКТУЮЩИМИ ДЛЯ СБОРКИ ПОДШИПНИКОВ, КОТОРЫЕ ПОСТУПАЮТ НА ТЕРРИТОРИЮ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА ИЗ КИТАЯ ПО СЕРЫМ СХЕМАМ, Т.Е. КОНТРАБАНДНО. А КАК ТАКАЯ «КОНКУРЕНЦИЯ» СКАЗЫВАЕТСЯ НА РАБОТЕ ДРУГИХ ПОДШИПНИКОВЫХ ЗАВОДОВ ТАМОЖЕННОГО ПРОСТРАНСТВА?

Редакция газеты провела собственное микрорасследование, расспросив специалистов и руководителей нашего завода, в том числе генерального директора А.Н. Савенка.

Естественно, от такой недобросовестной конкуренции страдают все подшипниковые заводы, в том числе, МПЗ, объяснили собеседники. Но также и страны – участники ТС.

Потери заводов, потери государства

Особенно большие потери несут производители подшипников, изготавливающие их по полному циклу – от поставок металла до сборки и отгрузки, либо те, у кого большой процент использования собственных



Теряют и государства ТС, и Таможенный союз в целом, т.к. они недополучают налоговые и таможенные платежи.

комплектующих (изготовленных в условиях предприятия) в производстве.

Контрабандно ввозятся как подшипники (изготовленные из китайских комплектующих и перемаркированные на полулегальных сборочных производствах соседних государств), так и их комплектующие, из которых собираются подшипники уже вполне легально на ряде подшипниковых заводов.

Вся эта продукция поступает из КНР по незаконным схемам, потому что для защиты своих производителей в Едином таможенном союзе была введена пошлина в 42 %, благодаря чему ввозимые подшипники по ценам становятся сопоставимыми с ценами местных производителей, что невыгодно нашим конкурентам.

Китайские подшипники и комплектующие для подшипников, попадающие на территорию ТС по серым схемам, естественно, получают преимущество за счет своей низкой цены.



Китайские подшипники и комплектующие для подшипников, попадающие на территорию ТС по серым схемам, естественно, получают преимущество за счет своей низкой цены. Но как может быть дешевой качественная продукция с учетом всех затрат, в том числе, на доставку?

Но как может быть дешевой качественная продукция с учетом всех затрат, в том числе, на доставку?

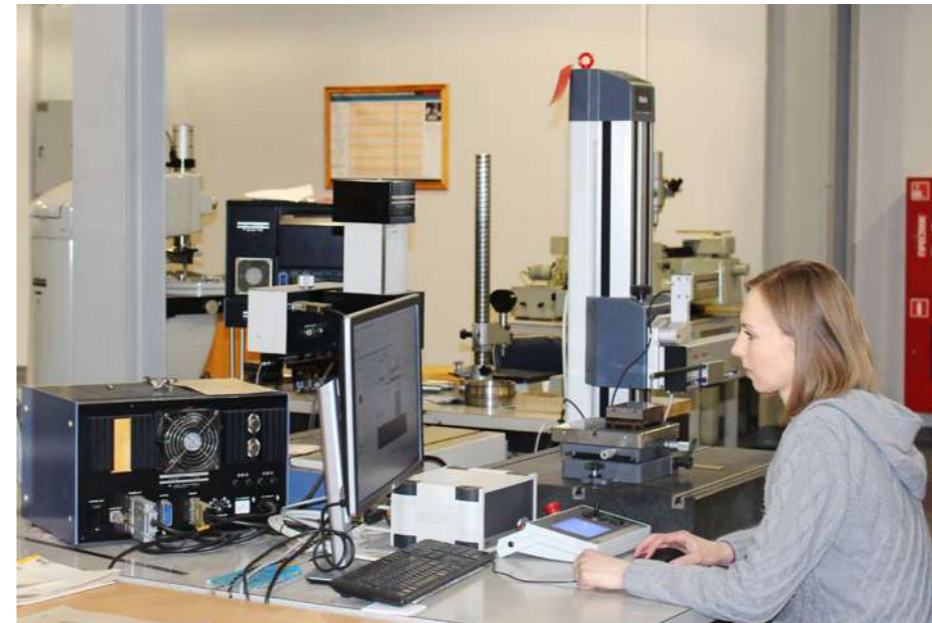
Местные подшипниковые заводы, чтобы обеспечить поставки на конвейерные заводы, загрузить свое производство и сохранить свои объемы, вынуждены снижать цены на свою продукцию. Итог – в лучшем случае, убытки, в худшем – банкротство, как это случилось с Самарским и Ростовским МПЗ.

Но потери несут не только подшипниковые предприятия. Теряют и государства ТС, и Таможенный союз в целом, т.к. они недополучают налоговые и таможенные платежи.

Коронавирус в помощь

До сих пор не было конкретных доказательств, что такая недобросовестная конкуренция существует. Теперь они есть. И помогла этому, как ни печально, пандемия коронавируса.

Когда ввели карантин и закрыли границы, многие машиностроительные предприятия ТС, в том числе, крупные конвейерные заводы, остались без подшипников. Туда шли большие объемы поставок китайских подшипников (перемаркированных или легально собранных из китайских комплектующих), что наглядно видно по заказам, которые стали поступать на МПЗ. Так, один из российских производителей запросил



Центральная заводская лаборатория. Измерительная система, с помощью которой измеряют отклонения формы поверхности деталей подшипников



Наши конкуренты побеждают в конкурсах, предлагая по более низким ценам фактически брак, но предоставляя документы о соответствии подшипников стандартам.

Цена низкая. А качество?

Примерно с ноября в аккредитованную лабораторию нашего предприятия поступают обращения как от некоторых продавцов (посредников в поставках) подшипников, так и от потребителей подшипниковой продукции о проверке ряда подшипников на их соответствие ГОСТу. Для лабораторных исследований была представлена продукция анонимная, т.е. МПЗ не знает, что это за подшипники и где они были произведены.

Проверка показала, что у всех представленных для проверки подшипников есть отклонения (в ту или иную сторону, в той или иной степени) по ГОСТу, хотя вся эта продукция поступила к обратившимся в нашу лабораторию заказчикам в результате проведенного конкурса. Даже есть документы о том, что подшипники соответствуют ГОСТу.

– Что же получается? – задает риторический вопрос генеральный директор МПЗ. – Наши конкуренты побеждают в конкурсах, предлагая по более низким ценам фактически брак, но предоставляя документы о ее соответствии стандартам.

Но, как то ни странно, обратившиеся в нашу лабораторию организации не отказались покупать такую продукцию. Пытаются решить вопросы через штрафы, дозагрузки, но продолжают брать то, что дешевле.

В итоге МПЗ (как и другие подшипниковые заводы ТС) продолжает проигрывать в войне с контрафактной продукцией, что сказывается на его финансово-экономических показателях.

НОВОСТИ МПЗ

Меры стимулирования

В СВЯЗИ С ПРИНЯТЫМ РЕШЕНИЕМ РАЗВИТИЯ ОКАЗАНИЯ УСЛУГ СТОРОННИМ ОРГАНИЗАЦИЯМ РАЗРАБОТАНЫ МЕРЫ ПО СТИМУЛИРОВАНИЮ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПЕРСОНАЛА РЯДА УЧАСТКОВ.

Так, в управлении маркетинга открыта вакансия специалиста, который будет заниматься этим вопросом. Поскольку за малый период времени предстоит сделать большой объем работы, специалист, кроме оклада, сможет получать дополнительно 5 % от суммы поступивших на счета завода денежных средств от реализации заказов.

Кроме этого, появится стимул и у остальных маркетологов управления. Он будет касаться реализации продукции сверх месячного плана. Но не всякой, а только тех подшипников, которые хранятся на складе свыше одного года или изготовлены из незавершенного производства. За реализацию такой продукции работникам УМ будет установлена доплата 1 % к окладу.

МЕРЫ СТИМУЛИРОВАНИЯ УСТАНОВЛЕННЫ ДЛЯ КОЛЛЕКТИВА ШЛИФОВАЛЬНОГО УЧАСТКА ЦРП.



В случае перевыполнения плана месяца на 2,5 % каждому работнику цеха, отработавшему полный месяц, будет дополнительно выплачено 25 руб.; 5 % – 50 руб.; 7,5 % – 100 руб.; 10 % – 200 руб.

Собрание акционеров

ОЧЕРЕДНОЕ ОБЩЕЕ СОБРАНИЕ АКЦИОНЕРОВ ПРОШЛО 27 МАРТА.

Подведены итоги 2019 года и намечены планы на 2020. Несмотря на то, что итоги неутешительные, было отмечено, что предприятие не стояло на месте, предпринимались шаги по улучшению его финансово-экономического положения.

Кроме того, на ОАО «МПЗ» в конце прошлого года пришел новый генеральный директор А.Н. Савенок. Под его руководством была разработана на 2020 год новая стратегия предприятия, которая позволит коллективу улучшить все свои показатели и перейти на новый этап развития. С отчетными докладами выступили генеральный директор МПЗ А.Н. Савенок, председатель Наблюдательного совета МПЗ В.А. Хацкевич и с заключением – председатель ревизионной комиссии М.М. Шик.

Также на собрании были заслушаны еще ряд руководителей: состоялось голосование по актуальным для предприятия вопросам.



Акционерами дана оценка деятельности ОАО «МПЗ» за 2019 год и утверждены направления деятельности на 2020-й. ►

Подведены итоги, разработаны меры

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР А.Н. САВЕНОК ПРЕДСТАВИЛ ВНИМАНИЮ АКЦИОНЕРОВ ЦИФРЫ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ ОСНОВНЫХ ФИНАНСОВО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ, А ТАКЖЕ ОЗНАКОМИЛ С МЕРАМИ, КОТОРЫЕ ПРЕДПРИНИМАЮТСЯ ДЛЯ ИСПРАВЛЕНИЯ НЕГАТИВНОЙ СИТУАЦИИ.



В частности, он рассказал, что по итогам работы за 2019 год из доведенных пяти ключевых показателей выполнен один – удельный вес отгруженной инновационной продукции в общем объеме отгрузки составил 33,5 % при доведенном задании 27 %.

Завод сработал с убытками, что, по словам Анатолия Николаевича, связано с увеличением условно-постоянных расходов; убытком от продажи валюты и от содержания обслуживающих производств и хозяйств (общезития и т.д.), а также с необходимостью уплаты процентов за пользование банковскими кредитами.

По словам руководителя, в течение 2020 года предприятие должно выйти на безубыточную работу, а потом и на прибыльную. Для улучшения и стабилизации финансового состояния завода в 2020 году предпринимаются серьезные меры. В частности:

- ведется учет фактических затрат по конструктивным группам подшипников и по структурным подразделениям;
- проводится работа по обеспечению планирования текущего производственного плана при минимальных за-



По словам руководителя, в течение 2020 года предприятие должно выйти на безубыточную работу, а потом и на прибыльную. Для улучшения и стабилизации финансового состояния завода в 2020 году предпринимаются серьезные меры.

тратах с применением утвержденных норм расходов на материалы, запчасти и оснастку по участкам цехов и в целом по подразделению;

- продолжится работа по укомплектованию цехов основного производства рабочими с обучением по остродефицитным профессиям с целью замены работников пенсионного возраста;

- продолжится работа по выявлению резервов производства, разрабатываются меры по обеспечению режима экономии, снижению издержек производства;

- рассчитывается численность производственных рабочих, необходимая для выполнения доведенных производственных планов, проводится ежемесячный анализ по использованию рабочего времени;

- проводится ежемесячный анализ по выявлению резервов по снижению материальных затрат и наращиванию объемов производства с целью увеличения валовой добавленной стоимости в подразделениях Общества;

- проводится работа по привлечению денежных средств потребителей для закупки металла и комплектующих;

- продолжается работа по сдаче в аренду непрофильных (неиспользуемых) активов;

- утвержден план мероприятий по снижению издержек производства на 2020 год на сумму 11585 тыс. руб. (за 2019 экономия составила 8236 тыс. руб. при доведенном задании 8003 тыс.руб.). ►

Работу признать удовлетворительной

НАБЛЮДАТЕЛЬНЫЙ СОВЕТ В ПРОШЛОМ ГОДУ ПРОВЕЛ БОЛЬШУЮ РАБОТУ.

В частности, как рассказал руководитель Наблюдательного совета В.А. Хацкевич, за отчетный период с 28 марта 2019 года по 26 марта 2020 года было проведено одно очередное (годовое) и одно внеочередное собрания акционеров. Очередное общее собрание акционеров состоялось 28 марта 2019, внеочередное – 27 февраля 2020 года.

За период с марта 2019 года по март 2020 года Наблюдательный совет провел 36 заседаний, на которых были рассмотрены большое число вопросов. В том числе:

- согласование схемы организационной структуры управления ОАО «МПЗ»;
- выполнение доведенных целевых показателей;
- о принимаемых мерах по вовлечению в хозяйственный оборот неиспользуемого оборудования;
- освоение новых видов продукции с целью расширения рынков сбыта, увеличение экспорта;
- о проделанной работе по сокращению внешней дебиторской задолженности;
- об организации работы по предупреждению производственного травматизма и недостатках в действиях персонала при получении травм;
- о выполнении целевого показателя и мероприятий по энергосбережению;

- о ходе выполнения мероприятий по обеспечению опережающих темпов роста производительности труда над темпами роста средней заработной платы;

- о принимаемых Обществом мерах по наращиванию и диверсификации экспорта;

- о проделанной работе по оптимизации затрат, связанных с осуществлением финансово-хозяйственной деятельности Общества;

- о стабилизации финансово-экономического состояния ОАО «МПЗ»;

- об утверждении номенклатуры выпускаемых подшипников на 2020 год с учетом укрупнения потоков для увеличения загрузки производственных мощностей;

- о принимаемых мероприятиях Обществом по завершению программы модернизации;

- об утверждении основных показателей стратегии развития ОАО «МПЗ» до 2030 года; рассмотрение программы экстренных мер по улучшению его финансового состояния.

В целом, оценивая деятельность Общества в непростых экономических реалиях, Наблюдательный совет считает работу генерального дирек-



тора ОАО «МПЗ» и членов дирекции в 2019 году удовлетворительной.

Генеральному директору, членам дирекции Общества, по мнению Наблюдательного совета, необходимо:

- обеспечить неукоснительное выполнение основных ключевых показателей социально-экономического развития ОАО «МПЗ» на 2020 год;
- поднять на более высокий уровень исполнительскую дисциплину на всех уровнях управления Обществом;
- обеспечить четкую согласованность действий маркетинга, снабжения, производства с целью своевременного удовлетворения потребностей заказчиков в установленные договорными сроками, требуемой номенклатурой и высокого качества, а также расширения рынка сбыта;
- создать четкую систему подбора, подготовки и закрепления кадров. ►

Нарушений не обнаружено

РЕВИЗИОННАЯ КОМИССИЯ ОАО «МПЗ» ПРЕДСТАВИЛА ВНИМАНИЮ АКЦИОНЕРОВ СОБСТВЕННОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ.

Ревизионной комиссией (в составе председателя комиссии – ведущего бухгалтера-ревизора УПОиЭБ ОАО «МПЗ» Шика М.М., членов комиссии заместителя начальника ПЭО ОАО «МПЗ» Петриковой Ж.В., бухгалтера сектора учета расчетов реализации, внеоборотных и прочих активов бухгалтерии ОАО «МПЗ» Мейсак Т.А., заместителя начальника ревизионного управления ОАО «БМЗ – управляющая компания холдинга «БМК» Драчевой Л.И., ведущего контролера-ревизора ревизионного управления ОАО «БМЗ – управляющая компания холдинга «БМК» Аверкиной Т.А.) проведена выборочная проверка финансово-хозяйственной деятельности Общества за 2019 год.

В ходе проведения ревизии комиссией были выборочно рассмотрены:

- Устав ОАО «МПЗ»;
- Положение об учетной политике;

- первичные документы и регистры бухгалтерского учета, главная книга;

- бухгалтерская отчетность ОАО «МПЗ» за 2019 год;

- данные синтетического и аналитического учета за 2019 год;

- данные бухгалтерского баланса, отчета о прибылях и убытках и отчета об изменении капитала за 2019 год.

Комиссия установила, что бухгалтерский учет в ОАО «МПЗ» ведется в соответствии с Учетной политикой и Законом Республики Беларусь «О бухгалтерском учете и отчетности», а также другими нормативно-правовыми актами Республики Беларусь.

Выборочной проверкой соответствия данных аналитического учета данным синтетического учета, нарушений не установлено. Также выборочной сверкой отдельных статей баланса с дан-

ными главной книги и аналитического учета расхождений тоже не установлено.

Ревизионная комиссия не обнаружила и фактов нарушения порядка ведения бухгалтерского учета, установленных нормативно-правовыми актами Республики Беларусь, учетной политикой Общества, которые могли бы существенно повлиять на достоверность данных годовой бухгалтерской отчетности ОАО «МПЗ».

На основании проведенной выборочной проверки финансово-хозяйственной деятельности было сделано заключение, что годовой бухгалтерский баланс на 31 декабря 2019 года и отчет о прибылях и убытках ОАО «МПЗ» за 2019 год отражают реальное положение дел в акционерном обществе, и все документы составлены в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

Результаты финансово-хозяйственной деятельности Общества за 2019 год, отраженные в бухгалтерском балансе, могут быть приняты акционерами Общества к рассмотрению и утверждены на годовом собрании акционеров.

В Заводском районе ЖКХ работает на отлично

БОЛЬШИНСТВО РАБОТНИКОВ МПЗ ПРОЖИВАЕТ В ЗАВОДСКОМ РАЙОНЕ. ИМЕННО ПОЭТОМУ В ЧИСЛЕ ЖУРНАЛИСТОВ, ПРИГЛАШЕННЫХ 25 МАРТА НА ПРЕСС-КОНФЕРЕНЦИЮ, ПОСВЯЩЕННУЮ ИТОГАМ РАБОТЫ ЖКХ ЗАВОДСКОГО РАЙОНА, БЫЛА И РЕДАКТОР ГАЗЕТЫ «ОДИННАЦАТЬ». ЦЕЛЬ ВСТРЕЧИ – ЧЕРЕЗ КОРПОРАТИВНЫЕ СМИ ДОВЕСТИ ДО СВЕДЕНИЯ ЖИТЕЛЕЙ РАЙОНА ИНФОРМАЦИЮ О МЕРОПРИЯТИЯХ ПО СОЗДАНИЮ ДЛЯ НИХ КОМФОРТНЫХ УСЛОВИЙ ПРОЖИВАНИЯ.



На пресс-конференции о проделанной работе отчитались главный инженер А.И. Исаков, заместитель директора по эксплуатации жилищного фонда Г.В. Казунко, и.о. заместителя директора по благоустройству и санитарному содержанию жилищного фонда О.Н. Егорова и заместитель директора по социальным вопросам и работе с населением Н.И. Бойко.

Выступления руководителей были содержательными, они охотно и откровенно отвечали на все вопросы журналистов.

Директор ЖКХ М.С. Варикаш в своем выступлении, в частности, подчеркнул, что на предприятии особое внимание уделяют информированию населения, и для этого используют современные способы взаимодействия с ним.

Так, в производственном отделе ЖКХ разработан вайбер-чат, в котором идет активное общение с жителями Заводского района. Люди могут обратиться к специалистам предприятия по любому вопросу и получить от них квалифицированный ответ.

Есть также вайбер-чат для домов, где проходит капитальный ремонт, что позволяет своевременно узнавать о проблемах в процессе ремонта и быстро их решать. Кроме этого, на ремонтируемых домах установлены системы видеонаблюдения. «Картинка»

выведена в кабинет главного инженера. Это позволяет не допускать случаев разбазаривания строительных материалов и следить за ритмичностью ведения строительных работ.

В каждом подъезде установлена доска информирования, на которой вывешивается актуальная информация и размещены телефоны руководителей ЖЭУ и ЖКХ, что тоже помогает эффективно оказанию населению жилищно-коммунальных услуг.

Благодаря такой работе, все вопросы решаются сразу, и, как результат, снизилось количество обращений из Заводского района в вышестоящие организации, в том числе, на телефон 115 и аналогичный сайт.

По словам Михаила Станиславовича, если исходить из обращений граждан по различным каналам информирования, сегодня их больше всего волнуют вопросы благоустройства придомовой территории и уборка подъездов.

А в этом вопросе ЖКХ Заводского района – один из лидеров. По инициативе руководителя предприятия в свое время был начат эксперимент по переводу уборки придомовой территории и подъездов бригадным методом. Эти два вида

уборки теперь разделены. В каждой бригаде по три человека. Уборка производится не как раньше, когда один человек убирал один или несколько подъездов и еще придомовую территорию. Теперь бригада по уборке подъездов постепенно и по определенному графику переходит из подъезда в подъезд, и порядок они наводят там все вместе. Аналогично убирается и придомовая территория.

Для работы внедрены современные средства. В частности, используется пылесос, которым бригада проводит как сухую, так и влажную уборку подъездов.

К благоустройству придомовых территорий работники ЖКХ привлекают население. Вместе высаживают зеленые насаждения, наводят порядок. Помогают этой работе на добровольных началах старшие дворов. Эта должность была введена вместо старших подъездов. Что оказалось более эффективным – не так много по-настоящему активных людей, которые готовы тратить свое время на решение важных жилищно-коммунальных вопросов. Связь старшие дворов с руководителями и специалистами ЖЭУ и ЖКХ держат через отдельный вайбер-чат и, тем самым, все вопросы удаётся решать очень быстро.



ЖКХ Заводского района постоянно внедряет в свою работу новые современные средства.

ТОЛЬКО ФАКТЫ

Итоги

Все основные показатели финансово-хозяйственной деятельности предприятия по оказанию населению жилищно-коммунальных услуг (в том числе, предусмотренные Государственной программой «Комфортное жильё и благоприятная среда» на 2016–2020 годы), выполнены в полном объеме.

Главное – за 2019 год обеспечена безубыточная работа ЖКХ. При этом обеспечено снижение затрат на 1,3 %.

Задание по экономии ТЭР перевыполнено на 3,2 %. Наибольшая экономия достигнута благодаря замене ламп накаливания на светодиодные светильники с автоматизированной системой управления; замене старых лифтов на новые, энергоэффективные, а также за счет фрагментарного утепления фасадов жилых домов.

После капитального ремонта введено в строй 113,1 тыс. м² площади жилых домов, что составило 100,9% от годового плана.

Также полностью выполнена программа замены лифтов: во всех домах района, где есть лифты, установлены новые – всего 298 единиц. Это – современное оборудование, бесшумное, энергоэффективное и безопасное. В большинстве из них установлены видеокамеры.

Выполнен капитальный ремонт 26 домов, а также завершены работы на 8 жилых домах, капитальный ремонт на которых был начат в 2018 году.

Кроме этого, проделаны работы по ремонту кровли домов – выполнение составило 103,8 % от плана; стыков – выполнение 100,3 % от плана и фасадов – выполнение 105,8 % от плана. Также выполнена тепловая реабилитация жилых зданий – 103 % от плана; отремонтировано 400 входных групп, 347 крылец и 503 подъезда (подъезды – за счет средств жителей).

В прошлом году заменено 3270 светильников на энергосберегающие,



Благоустройство дворовой территории

в том числе, по Программе энергосбережения – 1080 штук.

За год собрано 214,7 тонн макулатуры, 293,1 тонн стеклоотходов, 45,6 тонны шин, 272,5 тонны полимерных отходов.

Планы

Капитальное строительство.

На 2020 год доведен план ввода в строй после капитального ремонта 41 жилого дома.

Из средств жилищного фонда выделены средства на капремонт только 22 жилых домов. Проектная документация на 20 домов уже имеет положительное заключение экспертизы, а КУП «Тендерный центр Мингорисполкома» провел торги по выбору подрядных организаций для их ремонта этих домов. С победителями торгов заключены договоры подряда, работы на данных объектах начаты. По двум домам процедура торгов еще проводится.

А вот 19 домов пока еще не обеспечены финансированием. Тем не менее, проектно-сметная документация на них либо уже разработана, либо разрабатывается, либо находится на экспертизе.

Организации, разрабатывающие проектную документацию, ЖКХ района выбирает в соответствии с действующим законодательством по результатам процедур закупок.

Замена лифтов.

В 2020 году запланирована замена 265 лифтов. По всем лифтам КУП «Тендерный центр Мингорисполкома» уже провел открытый конкурс по выбору проектной организации на проведение проектно-исследовательских работ. В настоящее время разработана проектная документация на замену 261 кабины и получены положительные заключения экспертизы. Торги по выполнению строительно-монтажных работ проведены на замену 261 лифта.

Кроме этого, техническое задание по выбору подрядной организации на выполнение строительно-монтажных работ по замене 43 лифтов размещены на площадке КУП «Тендерный центр Мингорисполкома». Разработанная проектная документация на замену 4 лифтов получила положительное заключение госэкспертизы, и в настоящее время готовится пакет документов для проведения процедуры торгов по выбору подрядной организации.

В стадии монтажа находится 217 единиц лифтового оборудования, 44 лифта введено в эксплуатацию.

По итогам 2020 года в Заводском районе не останется ни одного старого лифта, все будут заменены на новые.



Благоустройство дворовой территории по ул. Ташкентская № 20/2

Еще ремонт.

Немалые средства выделены также на ремонт кровли (площадью 32670 м² на сумму 1206,187 тыс. руб.), стыков (46154 м.п. на сумму 330,92 тыс. руб.), фасадов (23000 м² на сумму 621,93 тыс. руб.), входных групп (391 шт. на сумму 191,29 тыс. руб.), крылец (211 шт. на сумму 83,59 тыс. руб.) и тепловую реабилитацию (7947 м² на сумму 638,65 тыс. руб.). 247 подъездов планируется отремонтировать за счет средств жителей.

По итогам 2020 года все входные группы в Заводском районе будут отремонтированы.

Кроме того, будет выполнен текущий ремонт 19000 м² асфальтобетонных покрытий дворовых проездов и 3000 м² плиточного покрытия.

Планируется отремонтировать и окрасить 1450 штук детского игрового и спортивного оборудования и 2700 штук – малых архитектурных форм. Еще 100 штук детского игрового и спортивного оборудования и 380 штук архитектурных форм демонтировано, и вместо установят новые.

Также в планах – ремонт 25 наружных лестниц и 45 контейнерных площадок.

В настоящее время уже отремонтированы 2750 м² асфальтовых покрытий, три наружные лестницы, 5 контейнерных площадок, 300 единиц малых архитектурных форм и 50 единиц детского игрового оборудования.

Дворовые территории жилых домов № 6/1,8/1,10,14,16 по ул. Варшавши ждет капитальный ремонт. На дворовые территории жилых домов № 22/2 и 22/3 по ул. Ташкентской разработана проектно-сметная документация.

В 2020 году запланировано заменить 1318 светильников на энергосберегающие.

Нет сомнений, что команда ЖКХ Заводского района успешно справится со всеми задачами и в этом году.

Кражи из автомобилей

ПРАВООХРАНИТЕЛИ ЗАВОДСКОГО РУВД Г. МИНСКА ЗАДЕРЖАЛИ 40-ЛЕТНЕГО МИНЧАНИНА, КОТОРЫЙ ПОХИЩАЛ ИЗ ЧУЖИХ АВТОМОБИЛЕЙ ИМУЩЕСТВО.

В Заводское РУВД г. Минска поступило 6 заявлений от жителей столицы, которые сообщили, что неизвестный повредил их автомобили, а также похитил хранящееся в салоне имущество.

В ходе проведения оперативно-разыскных мероприятий сотрудниками отдела уголовного розыска было установлено, что серию краж совершил один и тот же человек – это был 40-летний ранее судимый неработающий минчанин.

Правоохранителям мужчина признался, что перед тем, как совершить хищение, он осматривал машины на наличие системы сигнализации. При ее отсутствии, подозреваемый выбирал те автомобили, в которых на виду хранились ценные вещи.

Установлено, что в салон автомобилей мужчина проникал, разбивая боковые стекла, а также выкручивая отверткой запирающие устройства. Таким образом подозреваемым были похищены: планшет, навигатор, пара линз боковых зеркал заднего вида, видеорегистратор, моторное масло, зарядное устройство для мобильного телефона.

Сумма похищенного имущества составила более 1070 рублей.

Правоохранителями также установлена причастность данного мужчины к серии краж, совершенных на территории Партизанского и Первомайского районов столицы. В настоящий момент материалы проверки переданы в Заводской (г. Минска) РОСК, где действиям мужчины дана правовая оценка.

Правоохранители напоминают, что за совершение тайного хищения имущества Уголовный кодекс Республики Беларусь предусматривает наказание в виде общественных работ, или штрафа, или исправительных работ на срок до двух лет, или ареста, или ограничения свободы на срок до



Не оставляйте в салоне автомобиля на видном месте какие-либо сумки и предметы.

трех лет, или лишения свободы на тот же срок.

За повторное совершение кражи, либо ее совершение группой лиц, либо

с проникновением в жилище, уголовное законодательство предусматривает ответственность в виде штрафа, или исправительных работ на срок до двух лет, или ареста, или ограничения свободы на срок до четырех лет, или лишения свободы на тот же срок.

Кража, совершенная в крупном размере, наказывается лишением свободы на срок от двух до семи лет со штрафом или без штрафа, - рассказывает первый заместитель начальника Заводского РУВД – начальник криминальной милиции подполковник милиции Зюзенок Евгений Алексеевич.

Руководство Заводского РУВД г. Минска с целью профилактики преступлений, совершенных из транспортных средств, просит соблюдать автовладельцев несколько правил:

- установите на автомобиль охранную сигнализацию с обратной связью;
- покидая автомобиль, проверяйте техническую исправность запирающих устройств после блокировки дверей автомобиля;
- не оставляйте двери незапертыми даже если покидаете автомобиль на несколько минут;
- не оставляйте транспорт в неосвещенном месте;
- старайтесь оставлять свой автомобиль в поле зрения систем видеонаблюдения;
- не храните в бардачке документы, ценные вещи;
- не оставляйте в салоне автомобиля на видном месте какие-либо сумки и предметы.
- **Если вы стали свидетелем кражи из автомобиля или сами стали потерпевшим, необходимо незамедлительно сообщить об этом по телефону «102».**

Александра Дудецкая,
официальный представитель
Заводского РУВД г. Минска

www.mpz.com.by/about/electronic-archive/

ОДИННАДЦАТЬ

Рег. свид. № 920 от 24.12.2009

Редактор Лазарева Наталья Иосифовна

Вёрстка Лазарева Наталья Иосифовна

Тел. 8-044-7475676, 29-40 (внутр.)

Учредитель:

ОАО «Минский подшипниковый завод»
220026, г. Минск, ул. Жилуновича, 2

Газета отпечатана в ОАО «МПЗ»

Объем 2 п.л. Тираж 100 экз. Заказ № 105

Номер подписан к печати 10.04.2020 г.

Читайте выпуски газеты в электронном варианте на сайте. Воспользуйтесь смартфоном и отсканируйте QR-код приложением для сканирования QR-кода.

